



## Recuperação de Membranas Separadoras O2 e N2

A condição original do material, ou próxima dessa, pode ser obtida em todas as membranas processadas: Separação do ar em N2 e O2; Secagem de Ar e Gases; Remoção de CO2; Desidratação Alcool; Recuperação Hidrogênio

A recuperação exclusiva SeparAr descarta contaminantes absorvidos,

Umidade, CO2, CO, Óleo em baixos volumes vaporizados e outros contaminantes, possibilitando seu resgate/reutilização.

Remove umidade de materiais expostos ao tempo.

Recupera membranas usadas ainda com capacidade operacional vigente, aumentando sua vida útil.

### **Restrições:**

Membranas com capacidade operacional vencida.

Membranas contaminados com óleo líquido

### **Nossas Instalações:**

Equipamentos de processamento em total inox

**SeparAr:** Uma Empresa 100% nacional fabricante de Concentradores, Compressores e Purificadores de Gasesr, Broadcast, Siderurgia, Mineração...  
Qualificação de Gases, Ambientes, HVAC...

### **Qualificações/Certificações/Registros:**

CREA: Mecânica, Elétrica, Química - ISO 9001: Em implantação

ABNT: Membro da Comissão Estudo Gases Uso Hospitalar ABNT/CB-26

### **Representações em todos os Estados do Brasil**