



Recuperação de Membranas Separadoras O2 e N2

A condição original do material, ou próxima dessa, pode ser obtida em todas as membranas processadas: Separação do ar em N2 e O2; Secagem de Ar e Gases; Remoção de CO2; Desidratação Alcool; Recuperação Hidrogênio

A recuperação exclusiva SeparAr descarta contaminantes absorvidos,

Umidade, CO2, CO, Óleo em baixos volumes vaporizados e outros contaminantes, possibilitando seu resgate/reutilização.

Remove umidade de materiais expostos ao tempo.

Recupera membranas usadas ainda com capacidade operacional vigente, aumentando sua vida útil.

Restrições:

Membranas com capacidade operacional vencida.

Membranas contaminados com óleo líquido

Nossas Instalações:

Equipamentos de processamento em total inox

SeparAr: Uma Empresa 100% nacional fabricante de Concentradores, Compressores e Purificadores de Gasesr, Broadcast, Siderurgia, Mineração...
Qualificação de Gases, Ambientes, HVAC...

Qualificações/Certificações/Registros:

CREA: Mecânica, Elétrica, Química - ISO 9001: Em implantação

ABNT: Membro da Comissão Estudo Gases Uso Hospitalar ABNT/CB-26

Representações em todos os Estados do Brasil